

## STANDARDY JAKOŚCIOWE

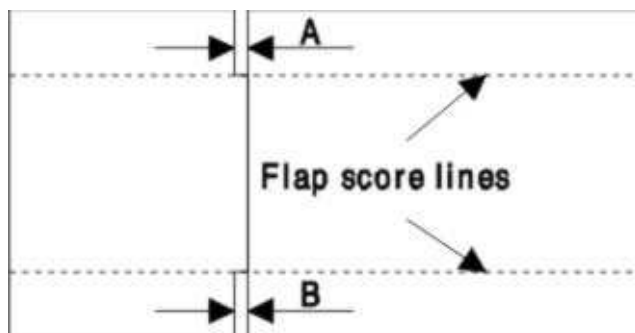
### I. Parametry opakowań produkowanych w Firmie ADAM'S

#### 1. Odchyłka wymiarów

Niezgodność wymiarów wewnętrznych odniesionych do wymiarów zapisanych w karcie technologicznej Opakowania	<ul style="list-style-type: none"> <li>- do 100 mm - <math>\pm 1</math> mm</li> <li>- od 100 do 379 mm - <math>\pm 2</math> mm</li> <li>- od 380 do 570 mm - <math>\pm 3</math> mm</li> <li>- od 571 do 759 mm - <math>\pm 4</math> mm</li> <li>- od 760 do 1140 mm - <math>\pm 5</math> mm</li> </ul>
---	--

#### 2. Odchyłka szerokości szczeliny na sklejeniu:

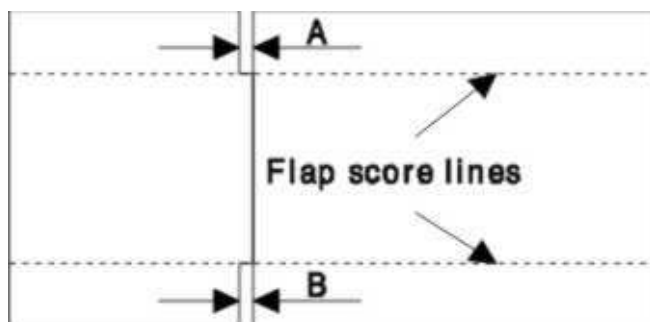
Tektura , Fala	B	C	E	B/C
Dopuszczalny poziom wadliwości w dostawie	3%	3%	3%	3%
Maksymalna odchyłka między pudłami. Średnia wymiarów A i B mierzona na linii nagniecenia	$\pm 4$ mm	$\pm 4,0$ mm	$\pm 2,0$ mm	$\pm 4,5$ mm



#### 3. Rybi ogon(max. różnica pomiędzy wymiarem A i B):

Wysokość pudła	B, C, E	B/C
do 400 mm	$\pm 4,0$ mm	$\pm 4,5$ mm
powyżej 400 mm	$\pm 5,0$ mm	$\pm 5,5$ mm

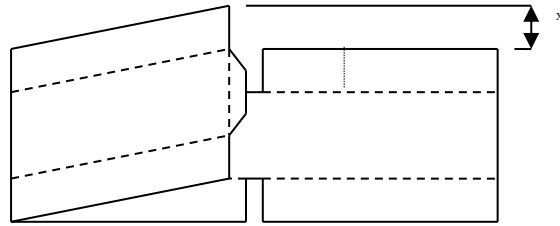
Mierzone na pojedynczych pudłach przy nagnieceniu klap - dopuszczalny poziom wadliwości w dostawie 3%.



#### 4. Równoległość klejenia

Przesunięcie równoległości klejenia opakowania w odniesieniu do dwóch przeciwległych, ale łączących się części

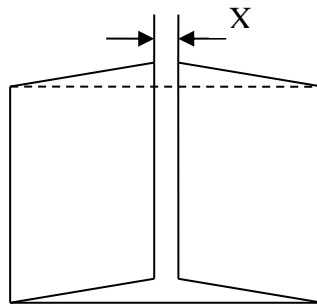
$$X < -/+ 3 \text{ mm}$$



#### 5. Szczelina na klapach

Szczelina powstająca przy złożeniu klap zewnętrznych w Opakowaniach klapowych

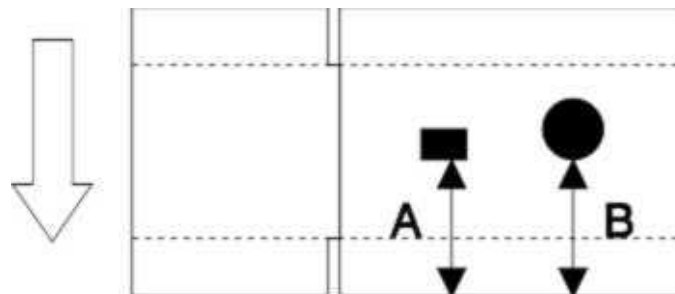
$$X < 4 \text{ mm dla Fala B, C, E}$$
$$X < 6 \text{ mm dla Fala BC, BE}$$



#### 6. Pasowanie nadruków względem siebie

Maksymalna odchyłka pasowania pomiędzy kolorami A - B -  $\pm 2,5 \text{ mm}$

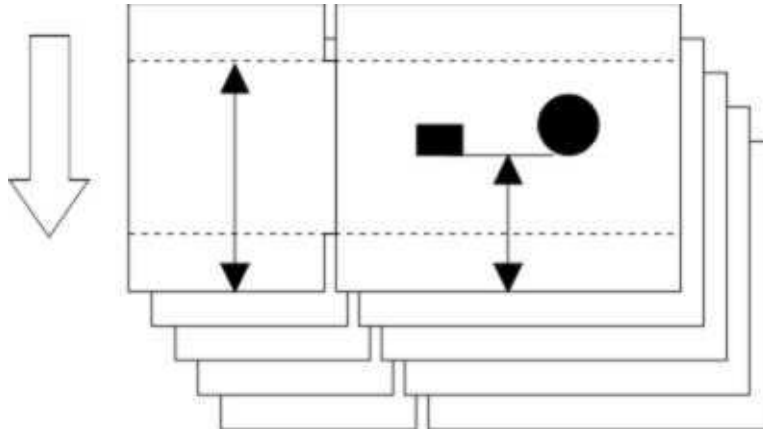
Mierzona na pojedynczych pudłach od przedniej krawędzi arkusza - dopuszczalny poziom wadliwości w dostawie 3%.



## 7. Pasowanie nadruków

Tolerancja pasowania nadruku względem krawędzi prowadzącej -  $\pm 3,5$  mm

Mierzona na pojedynczych pudłach od przedniej krawędzi arkusza - dopuszczalny poziom wadliwości w dostawie 3%.



## 8. Odchyłka barwy od wzorca

Maksymalna odchyłka koloru od zaakceptowanego przez klienta wzorca:

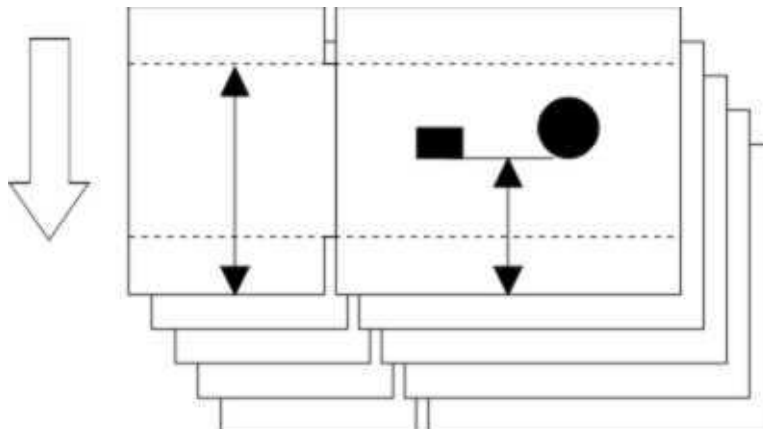
Druk fleksograficzny -  $\Delta \leq 4$  (spektrodensytmometr);

Druk offsetowy - zgodnie z normą ISO 12647-2

## 9. Pasowanie wycięć

Tolerancja pasowania wycięcia rotacyjnego względem krawędzi prowadzącej -  $\pm 2,0$  mm

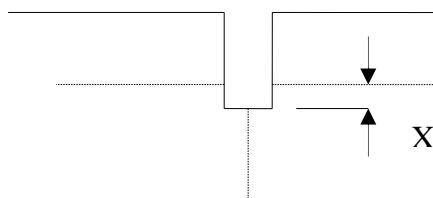
Mierzona na pojedynczych pudłach od przedniej krawędzi arkusza - dopuszczalny poziom wadliwości w dostawie 3%.



## 10. Głębokość slotów

Głębokość wejścia noży slotera w głąb tektury przy produkcji opakowań klapowych mierzona od bigi

$X < + 3$  mm dla fali E;  
 $X < + 6$  mm dla fal B i C  
 $X < + 10$  mm dla fal BC i BE



### 11. Odpad na sloterze

Wymiar odpadu(ścinki) dotyczące pracy noża w sloterze:	8 mm ± 1,5mm
--	--------------



### 12. Klapka klejowa

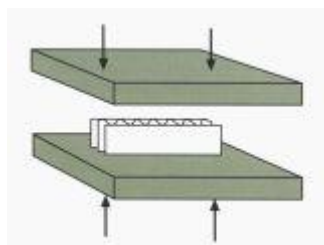
Minimalny wymiar zakładki klejowej powinien wynosić 25 mm
---

### 13. Gramatura surowca

Gramatura surowca może odbiegać o wskazaną w ofercie o ± 5% (wyrażona w g/m <sup>2</sup> )
--

### 14. Odporność na zgniatanie kolumnowe[ECT]

Odporność na zgniatanie kolumnowe może odbiegać od wskazanej w ofercie o ± 10% (wyrażona w N/m)
---



### 15. Wilgotność opakowania

Wilgotność opakowania dostarczanego do klienta musi mieścić się w granicach 6 – 9%
--

### 16. Odchyłka ilościowa od zamówienia dla dostaw jednego rodzaju opakowania

do 5000szt. - ± 10%
5001szt. - 10000szt. - ± 7%
powyżej 10000szt. - ± 5%

### 17. Pakowanie

Opakowania składowane są standardowo na paletach zwrotnych typu EURO, o wymiarach 1200*800 do wysokości 2 metrów, zbindowanych taśmą PP, oraz zabezpieczonych folią typu „stretch”. Dopuszcza się inny, indywidualny sposób pakowania uzgodniony z klientem.
--

## 18. Oznakowanie

Spakowana paleta z Opakowaniami oznakowana jest przywieszką paletową, która zawiera:

- nazwę Odbiorcy,
- kod Opakowania (+ kod kreskowy) i nazwę Opakowania,
- numer rejestracji zamówienia u Dostawcy,
- numer zamówienia Odbiorcy (+kod kreskowy)
- numer palety, datę produkcji, nr zmiany produkcji oraz login operatora,
- ilość sztuk na palecie (+kod kreskowy),
- kod Opakowania Dostawcy (+ kod kreskowy)

Ilość przywieszek i miejsce ich umieszczenia: 1 szt. na krótszym boku palety lub wg innych uzgodnień z Odbiorcą

## 19. Przechowywanie

Opakowania powinny być przechowywane w dobrze przewietrzanych magazynach w temperaturze od 5 do 30 °C i wilgotności od 30 do 70 %. Należy minimalizować dobowe/tygodniowe amplitudy temperatury i wilgotności.

Opakowania należy przechowywać: 1) na palecie lub podeście, na czystej i suchej powierzchni; 2) chroniąc je przed opadami oraz promieniowaniem słonecznym; 3) chroniąc je przed kurzem; 3) w stanie zabezpieczonym takim jakim je dostarczono – po użyciu części opakowań z palety ponownie załóż folie i paski; 4) unikaj piętrowania palet; 5) zachowaj wszelkie dokumenty identyfikacyjne do czasu całkowitego zużycia wszystkich opakowań z partii

## 20. Zagrożenia

Produkt łatwopalny

## 21. Sposób użycia

Opakowania przeznaczone są do niebezpośredniego(pośredniego) kontaktu z żywnością

## 22. Miejsce wytwarzania

Opakowania produkowane są w :

- A. 62-081 Przeźmierowo, ul. Nowina 20, oraz
- B. 62-080 Sady, ul. Za motelem 2

## 23. Obowiązujące przepisy prawne

- Ustawa o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi z dnia 13 czerwca 2013 roku (Dz. U. Nr 2013, poz. 888 z późn. zm.);
- Ustawa z dnia 12 grudnia 2003r o ogólnym bezpieczeństwie produktów(Dz. U. Nr 229 poz. 2275 z późn. zm.);
- Ustawa z dnia 25 sierpnia 2006 r. o bezpieczeństwie żywności i żywienia
- Rozporządzenie (WE) Nr 2023/2006 Komisji z dnia 22 grudnia 2006r. w sprawie dobrej praktyki produkcyjnej w odniesieniu do materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością.
- Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) Nr 1907/2006(REACH)
- Rozporządzenie ( WE) Nr 1935 /2004 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 27 października 2004r. w sprawie materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością oraz uchylające dyrektywy 80/590/EWG i 89/109/EWG.

Przepisy mają zastosowanie w przypadku normalnych, racjonalnie przewidywalnych warunków stosowania.

## 24. Paletyzacja opakowań z wyrobem u Odbiorcy

Sposób pakowania wyrobów gotowych u Odbiorcy, paletyzacji oraz przechowywania powinien być uzgodniony z Dostawcą, tak aby odpowiadał Parametrom jakościowym opakowania z oferty